



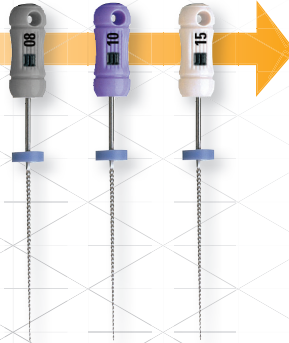
TWISTED FILES

Técnica

SybronEndo

Flujo de trabajo

Lima tipo K
Limas manuales



.08/25 .06/30 .04/40

Paquete Anterior

.08/25 .06/25 .06/30

Paquete Posterior

Monte Elbruz No. 124, Piso 7, Col. Palmitas Polanco, Delegación Miguel Hidalgo, C.P. 11560 México D.F.

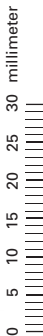
Línea principal: (55) 5279 9630, NEXTEL (55) 4990 4921 · Interior de la República: 01 800 000 7620 · Call Center: 01 800 280 KaVo (5286)



www.sybronendo.com.mx

KaVo Kerr
Group

077-3138 Rev. E





La Técnica TF

Acceso coronal y técnica para planear la trayectoria

1. Coloque el dique de hule.
2. Elabore un acceso recto coronario de 1/3 del conducto. Recomendamos utilizar **LA Axxess Diamond**.
3. Obtenga la permeabilidad con limas manuales del #8 al #20. Recomendamos usar la **pieza de mano M4** (Próximamente en México) y lubricante. Irrigue con NaOCl (hipoclorito de sodio).
4. Establezca la longitud de trabajo con un localizador apical. Puede tomar una radiografía para ayudarse en la determinación de la longitud.

Técnica TF para formar el conducto

1. Use las siguientes configuraciones en el motor:
 - Velocidad del motor: 500-700 RPM
 - Configuración de torque: 4N cm ó 400 gr / cm.
2. Asegúrese que el conducto esté anegado de NaOCl y que la lima gira al entrar por él. Avance despacio con un solo movimiento controlado hasta alcanzar la dentina y después retire por completo la lima del conducto. No la fuerce en el área apical. Utilice la técnica de picoteo.
3. Limpie la ranura. Irrigue con NaOCl y confirme la permeabilidad con una lima **K#10**. Repita el paso 2 con la lima TF de inicio hasta que no pueda avanzar pasivamente o hasta que alcance la longitud de trabajo. Nunca aplique presión sobre la lima TF.
4. Repita con la siguiente lima en la secuencia elegida hasta alcanzar la longitud de trabajo final y la forma deseada.

Nota: Las técnicas sugeridas son lineamientos para casos promedio. Es muy importante recurrir al juicio clínico, realizar los ajustes apropiados de configuración y adoptar las medidas de seguridad con base en los requisitos de los casos individuales.

SECUENCIA RECOMENDADA DE LIMAS

	PASO 1		PASO 2		PASO 3
	.08 25 822-8253 (23mm) 822-8257 (27mm)	➔	.06 30 822-6303 (23mm) 822-6307 (27mm)	➔	.04 40 822-4403 (23mm) 822-4407 (27mm)
POSTERIORES	.08 25 822-8253 (23mm) 822-8257 (27mm)	➔	.06 25 822-6253 (23mm) 822-6257 (27mm)	➔	.06 30 822-6303 (23mm) 822-6307 (27mm)

Paquetes para procedimientos anteriores: 23mm .08/25, .06/30 y .04/40 (822-3864); 27mm .08/25, .06/30 y .04/40 (822-7864)

Paquetes para procedimientos posteriores: 23mm .08/25, .06/25 y .06/30 (822-3866); 27mm .08/25, .06/25 y .06/30 (822-7866)

